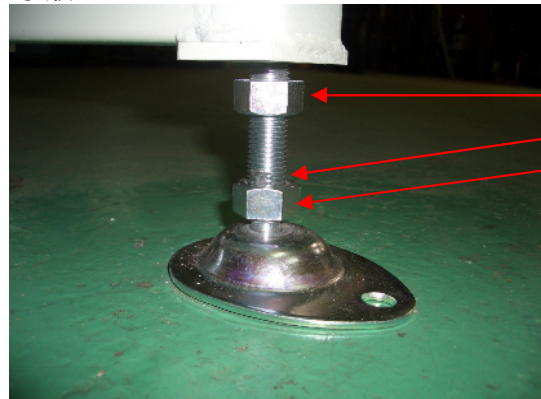


# アジャスター (ICSスタンド下) 調整方法について・使用部品はセントラルCV標準部品

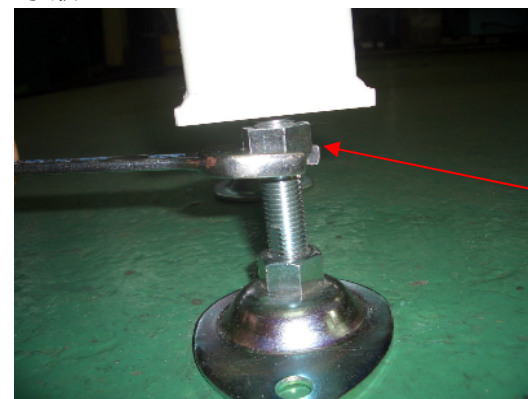
手順1



ナット1  
2面幅部分  
ナット2

ナット1・2を緩めます  
ナット2はボルトの2面幅にスパナ掛け出来る程度緩めます。

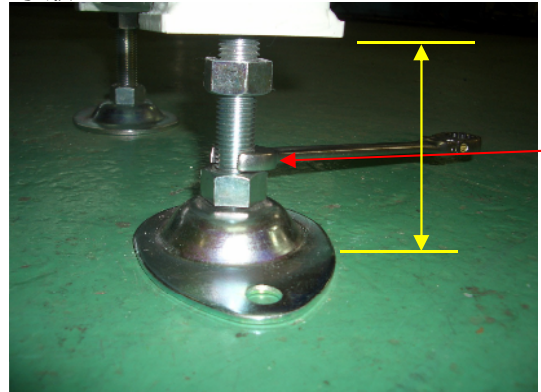
手順4



手順3でナット2とボルトをロックしたら、ナット1を締めてロックします。

ナット1

手順2



ナット1・2が緩んだ状態で、スパナ(13mm)で高さを合わせます

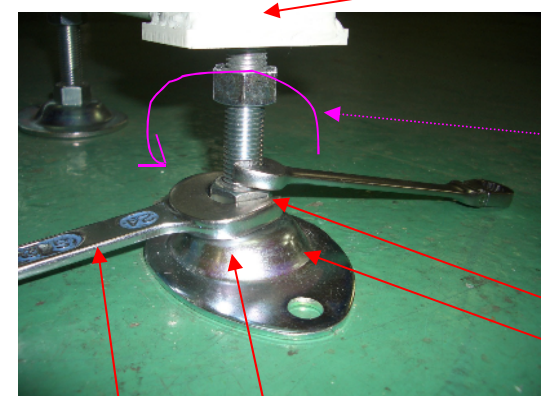
上側より見て、プラス方向は右回り、マイナス方向は左回り

手順5



高さ調整完了状態

手順3



スタンド内側ナット溶接有

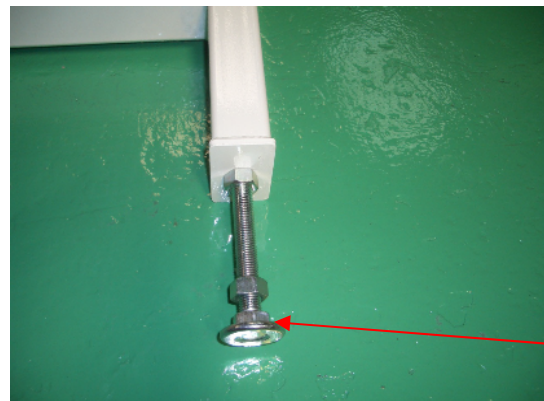
1. 高さが決まったらナット2をアンカー金具に当たるまで、手で軽く締め込みます。
2. ナット2がまわらないように、をスパナ(24mm)で保持した状態で、ボルトを左回りにまわします。ボルトはまわりますが、スタンド内側ナットとナット2は固定されている為、高さは変わりません。
3. ボルトをまわし続けると、アンカー金具内側の抜け止めナットがアンカー金具にあたる位置まで来て、ボルトがロックされます。(この時にナット2はまわさず、ボルトでロックさせて下さい。)ボルトがロックされ廻らなくなった状態で、最後にナット2をロックします。

ナット2  
アンカー金具

金具内側にボルトの抜け止めナット有

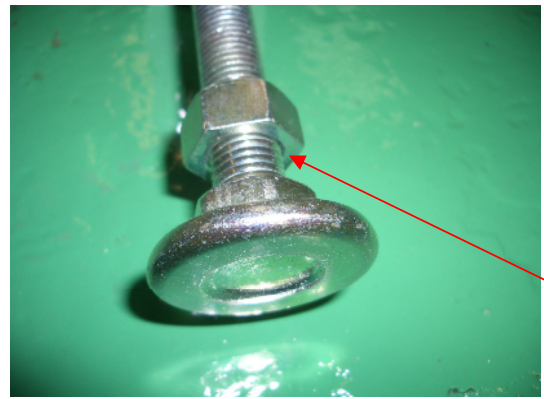
スパナ(24mm)でこの位置を保持

アジャスター (ICスタンド下) 変更タイプについて・・・使用部品はセントラルCV標準部品



1. ICスタンド下のナットをまわして高さを合わせます。  
本部品は一体型です(フローと接地する部分もまわります)
2. アンカー金具をICスタンド下とロックナットの間に  
入れた後、ロックナットで固定します。

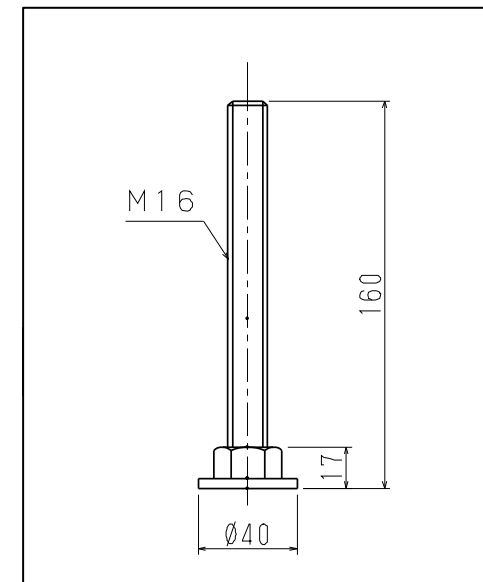
ICスタンド下



アンカー金具の挟み込み位置



ICスタンド下



アンカー金具

