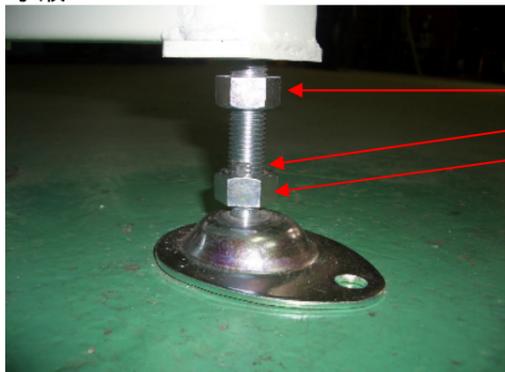


アジャスター (ICSスタンド下) 調整方法について・使用部品はセントラルCV標準部品

手順1



ナット1
2面幅部分
ナット2

ナット1・2を緩めます
ナット2はボルトの2面幅にスパナ掛け出来る
程度緩めます。

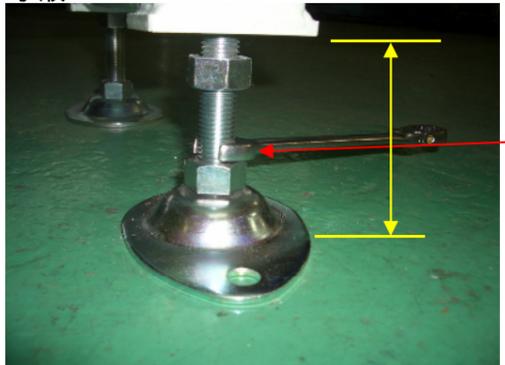
手順4



手順3でナット2とボルトをロックしたら、
ナット1を締めてロックします。

ナット1

手順2



ナット1・2が緩んだ状態で、
スパナ(13mm)で高さを合わせます

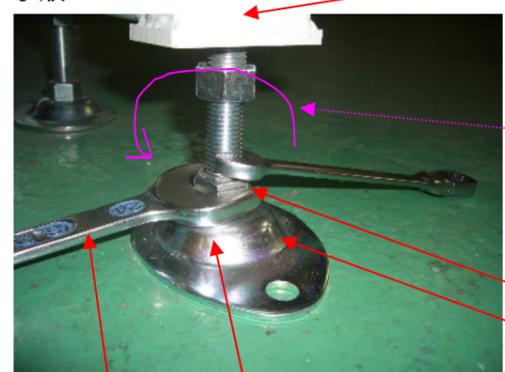
上側より見て、
プラス方向は右回り、マイナス方向は左回り

手順5



高さ調整完了状態

手順3



スタンド内側ナット溶接有

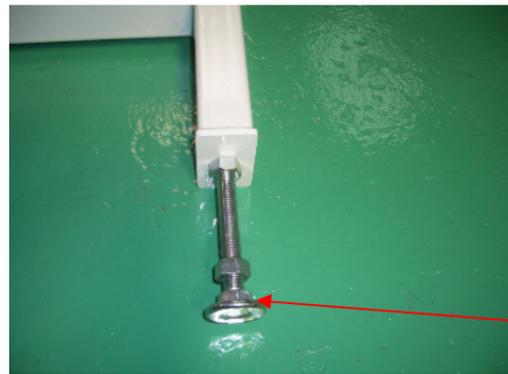
1. 高さが決まったらナット2をアンカー金具に
当たるまで、手で軽く締め込みます。
2. ナット2がまわらないように、をスパナ(24mm)で
保持した状態で、ボルトを左回りにまわします。
ボルトはまわりますが、スタンド内側ナットとナット2は
固定されている為、高さは変わりません。
3. ボルトをまわし続けると、アンカー金具内側の抜け止めナットが
アンカー金具にあたる位置まで来て、ボルトがロックされます。
(この時にナット2はまわさず、ボルトでロックさせて下さい。)
ボルトがロックされ廻らなくなった状態で、最後にナット2をロックします。

ナット2
アンカー金具

金具内側にボルトの抜け止めナット有

スパナ(24mm)でこの位置を保持

アジャスター (ICスタンド下) 変更タイプについて・・・使用部品はセントラルCV標準部品



1. ICスタンド下のナットをまわして高さを合わせます。
本部品は一体型です(フローと接地する部分もまわります)
2. アンカー金具をICスタンド下とロックナットの間に
入れた後、ロックナットで固定します。

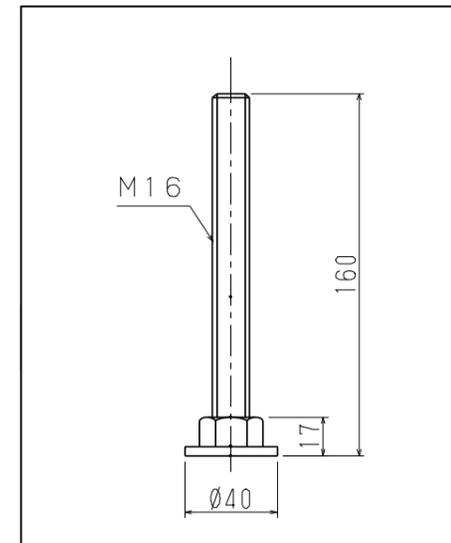
ICスタンド下



アンカー金具の挟み込み位置



ICスタンド下



アンカー金具

