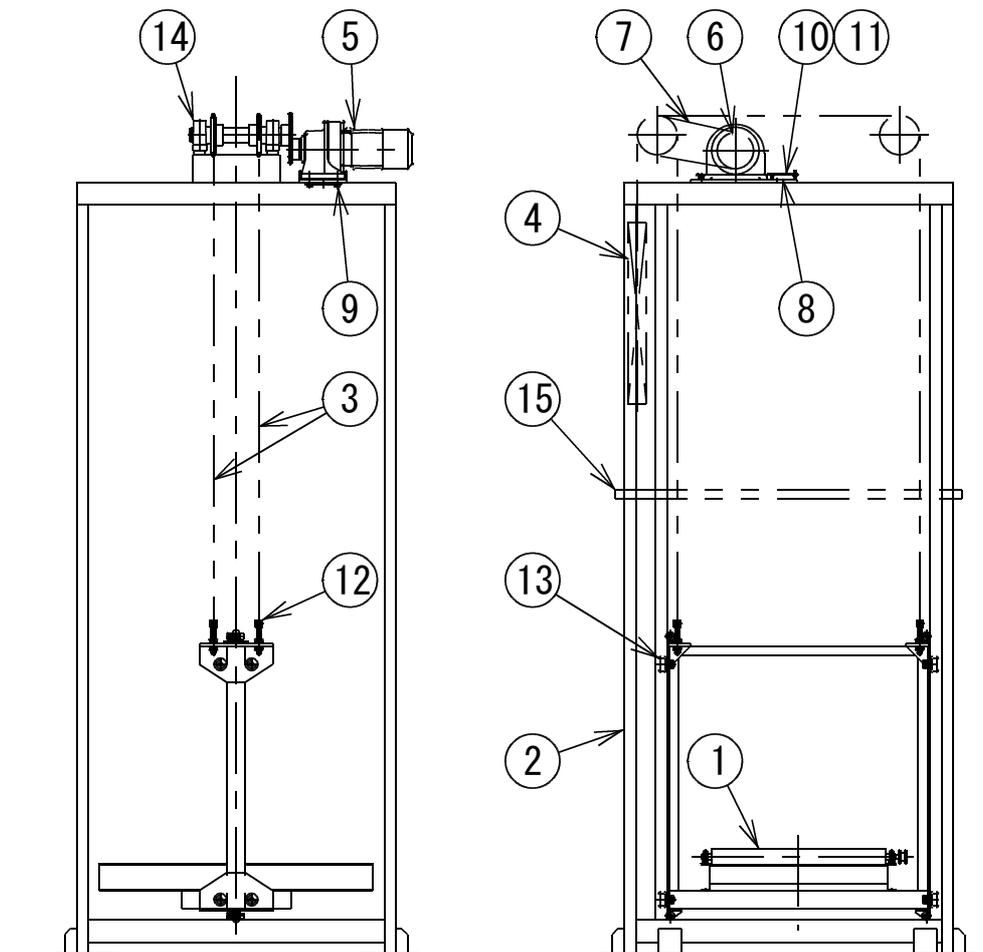


取扱説明書	チェーン昇降機 (パレット用) L F - C (P)	△
		△
		△

1. 構造説明

ブレーキモータにより駆動される2列のローラチェーンを垂直に配置し、昇降用ガイドコロを持った昇降テーブルと、カウンタウエイトを接続して搬送するコンベヤです。
昇降テーブルは該当するコンベヤ取扱説明書を参照して下さい。

2. 各部の名称



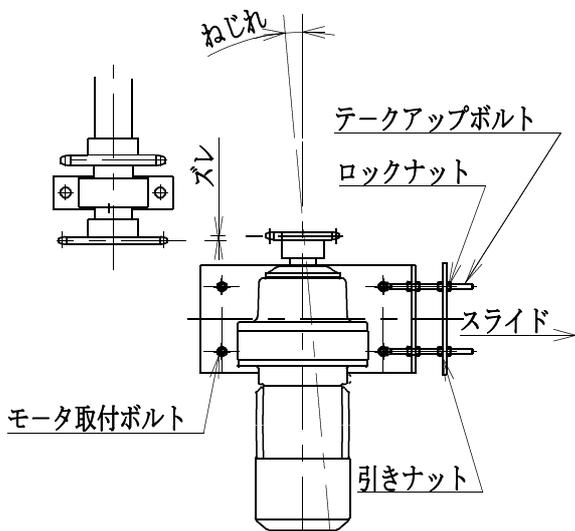
- | | |
|-------------------|--------------|
| ①. 昇降テーブル | ⑨. モータ取付ボルト |
| ②. フレームユニット | ⑩. ロックナット |
| ③. マスターチェーン (昇降用) | ⑪. 調整ナット |
| ④. カウンタウエイト | ⑫. チェーンボルト |
| ⑤. モータ | ⑬. ガイドコロ |
| ⑥. ドライブsproケット | ⑭. ピローブロック |
| ⑦. ドライブチェーン (駆動用) | ⑮. メンテナンスステー |
| ⑧. モータベース | |

3. 取扱説明

 注 意
<p>試運転調整済ですから、次の現象が生じ、調整が必要なとき以外は、ボルト類を緩めないで下さい。</p>
<p>はさまれを防止するため必ず昇降テーブルが作動しないようにしてから作業して下さい。</p> <p>特に昇降テーブルの下へ入る場合は、必ずメンテナンスバーなどにより昇降テーブルが落下しない様にして下さい。</p>

3-1 ローラチェーンの調整

ローラチェーンが弛んだとき調整します。



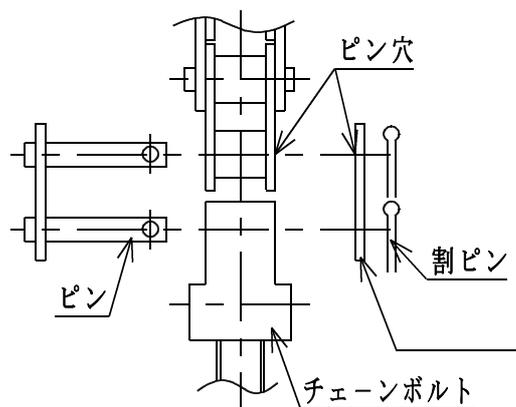
- (1) モータ取付ボルトを緩めます。
- (2) ロックナットを緩めます。
- (3) 引きナットを廻してローラチェーンを引っ張ります。
このときテークアップボルトから外れるほど弛みのあるときはローラチェーンを切断して下さい。

[各種チェーン取扱説明書参照]

 注 意
<p>各部品の寿命に悪影響をおよぼすおそれがあります。過度に引っ張らないで下さい。</p>
<p>異音の発生や、摩耗の原因になるので、アライメントずれのないように調整して下さい。</p>

- (4) モータ取付ボルト及びロックナットを確実に締めます。

3-3 ジョイントリンク点検方法



左図のように分解後

- (1) ピン穴の変形
- (2) ピンの変形、磨耗
- (3) リンクの変形

などを目視により点検してください。
上記において異常が認められた場合には
新品と交換して下さい。

[各種チェーン取説] 参照

注意

強度がおちますので、取り外したピン、プレートは再使用しないで下さい。

点検リスト		チェーン昇降機 (パレット用) L F - C (P)			△	
					△	
点 検	点 検 箇 所	符号	点 検 項 目	診 断 方 法	備 考	
15日	ローラチェーン	③⑦	変形、摩耗	目 視	各種チェーン 取説参照	
1ヶ月	ガイドコロ	⑬	回転不良	目 視		
	ローラチェーン	③⑦	給 油	目 視	各種チェーン 取説参照	
	チェーンボルト	⑫	ナットの緩み	打診・目視		
3ヶ月	モーター	⑤	異常音の発生	聴 診		
			モーター部の発熱	触 診	モーター 取説参照	
	スプロケット	⑥	セットボルトの緩み	目視・打診		
			歯の摩耗	目 視	摩耗限界 10%	
	各部品取付ボルト	全体	ボルトの緩み	目視・打診		
6ヶ月	ローラチェーン	③⑦	変形、摩耗	目 視	各種チェーン 取説参照	
	両端ジョイント	③	変形、摩耗	目 視	分解して点検	
	フレームユニット	②	部材の変形、損傷	目 視		
			塗装ハゲ	目 視		
			発錆の有無	目 視		

トラブル シューティング	チェーン昇降機（パレット用） L F - C （ P ）		△	
現 象	原 因	処 置		
テーブルコンベ ヤが動かない		各種テーブルコンベヤ取説参照		
昇降ガイドから 異音	ベアリング破損	ガイドコロ交換		
スプロケットか らの異音	ローラチェーン伸び（モータ用）	[3-1項] 参照		
	ローラチェーン張り過ぎ（モータ用）	各種チェーン取説参照		
	ローラチェーンへの給油不足（モータ用）			
テーブルが昇降 しない	モータが回転しない	電源を確認、モータ取説参照		
	スプロケットが空回りしている	キー脱落-復元		
モータから異音	モータ損傷	モータ取説参照		