

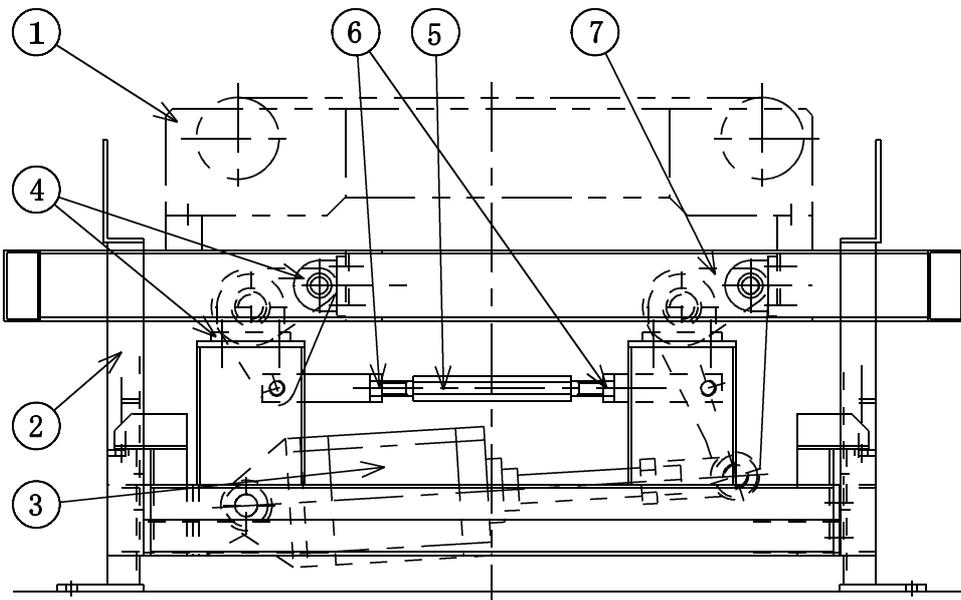
取扱説明書	アップダウン方向転換機 UDU-P	△	
		△	
		△	

1. 構造説明

エアシリンダとリンク機構によってテーブルをアップダウンさせて搬送物を直角方向に搬送する装置です。

昇降テーブルは該当するコンベヤ取扱説明書を参照して下さい。

2. 各部の名称



- | | |
|-------------|-------------|
| ①. 昇降テーブル | ⑤. ジョイントロッド |
| ②. フレームユニット | ⑥. ロックナット |
| ③. エアシリンダ | ⑦. アーム |
| ④. ピローブロック | |

3. 取扱説明

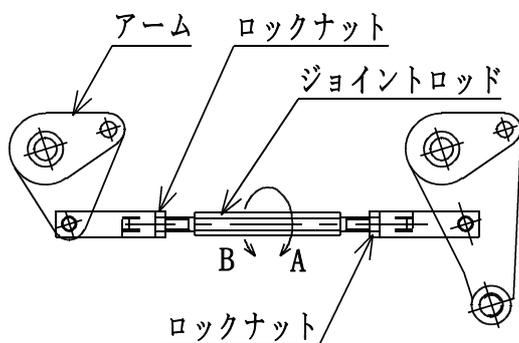
⚠ 注意

試運転調整済ですから、次の現象が生じ、調整が必要なとき以外は、ボルト類を緩めないで下さい。

はさまれを防止するため必ず昇降テーブルが作動しないようにしてから作業をして下さい。

3-1 昇降テーブルの水平度調整

昇降テーブルの水平度がズレてしまったときに調整して下さい。



A方向に回転＝伸び
B方向に回転＝縮み

- (1) ロックナットを緩めます。
- (2) ジョイントロッドを廻してゆきながら昇降テーブルの水平度を合わせます。
- (3) 水平度が合ったところでロックナットを確実に締めて下さい。

点検リスト		アップダウン方向転換機 UDU-P			△	
点検		点検箇所	符号	点検項目	診断方法	備考
日常	エア圧力計			設定圧力の変化	ゲージ圧確認	
15日	乗り移りレベル	①		相手との段差	目視	
	エアシリンダ	③		昇降スピード	目視	
1ヶ月	ピロブロック	④		回転不良	目視	
3ヶ月	ジョイントロッド	⑤		部材の変形、損傷	目視	
	アーム	⑦		部材の変形、損傷	目視	
	各部品取付ボルト	全体		ボルトの緩み	打診・目視	
6ヶ月	フレームユニット	②		部材の変形、損傷	目視	
				塗装ハゲ		
				発錆の有無		

トラブル シューティング	アップダウン方向転換機 UDU-P		△	
現 象	原 因	処 置		
テーブルコンベ ヤが動かない		各種テーブルコンベヤ取説参照		
エアーシリンダ が作動しない	エアーが来ていない、圧力不足	エアー回路点検		
	ソレノイドバルブが作動しない	電気系統点検 ソレノイドバルブ内点検		
	積載荷重オーバー	仕様書の荷重以内として下さい		
水平度にズレ が生じた	ジョイントロッドの緩み	[3-1項] 参照		
ピローブロック から異音	ベアリング破損	交 換		