

フリーローラコンベヤ

ローラ特殊加工

ゴムライニングローラ

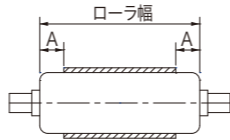
(適応ローラ径 $\phi 19.1 \sim \phi 76.3$)

単位:mm



天然ゴムライニング ウレタンゴムライニング 天然ゴムライニング A寸法=0 天然ゴムライニング A寸法=16

ライニング寸法



種類	色	特長	標準硬度	肉厚	ライニング寸法	対応機種
天然ゴム	黒/白	汎用性	60~65	片肉 3t~片肉 5t	A寸法=0	MR3812, SRA5712
ネオプレンゴム	黒	耐摩耗性	60~65	片肉 3t~片肉 5t	A寸法=16	SRCF4812
ニトリルゴム	黒	耐油性	60~65	片肉 3t~片肉 5t	A寸法=20	SAU38410
ウレタンゴム		耐摩耗性	90	片肉 3t~片肉 5t	A寸法=15	その他の機種

A寸法=製作上ゴムライニングが出来ない寸法

チューブライニングローラ



種類	色	材質	加工方法	標準硬度	肉厚	適応ローラ径
ノーヒートチューブ	黒	塩ビ	自然放置収縮(メカ加工)	75~80	片肉 3t(2t, 5t)	$\phi 19.1, \phi 28.6, \phi 38.1, \phi 42.7, \phi 48.6, \phi 57.2, \phi 60.5, \phi 76.3$
	白/透明	塩ビ	自然放置収縮(メカ加工)	75~80	片肉 3t	$\phi 38.1, \phi 57.2$
ヒートチューブ	黒	エチレンプロピレンゴム (EPDM)	高温熱処理にて収縮	75~80	片肉 3t(2t用)注1	$\phi 38.1, \phi 57.2$

注1. ヒートチューブ 3t用を $\phi 57.2$ へ加工した場合、片肉約1.5mm程度となります。

メッキローラ



硬質クロムメッキ

種類	標準メッキ厚	一般ローラメッキ仕様
三価クロムメッキ	6ミクロン前後	$\phi 19.1 \sim \phi 60.5$ の標準ローラ
硬質クロムメッキ	10ミクロン前後	パイプメーカーにて表面が亜鉛メッキ処理された溶融亜鉛メッキ鋼管を使用

耐熱・耐寒ローラ グリース抜き

種類	使用条件	グリース仕様
耐熱ローラ	高温	ベアリングに耐熱グリース挿入 ※使用条件により寿命は異なります
耐寒ローラ	低温-30℃までの範囲内	ベアリングに耐寒グリース挿入
グリース抜きローラ	低温、冷凍倉庫-4℃以下	グリース抜きベアリング

フリーローラコンベヤ

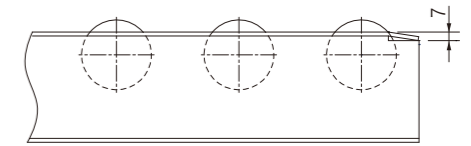
特殊加工 オプション機器 コンベヤガイド

フレーム端面斜加工

単位:mm

適応フレーム仕様

[60×30×2.3t
[90×30×2.3t, [90×30×3.2t, [90×30×4.5t

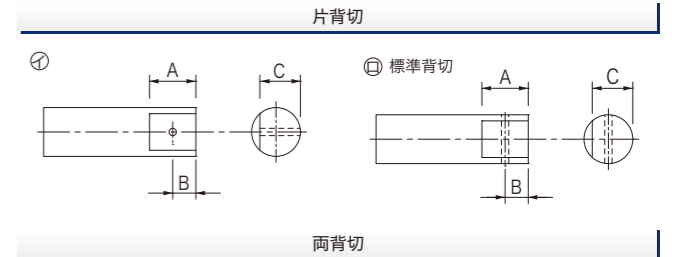


丸棒シャフト背切加工

片背切	A	B	C	ピン孔
$\phi 12$	14.5	6	9.5	$\phi 2.5$
$\phi 17$	14.5	6	13.5	$\phi 3$
$\phi 20$	14.5	6	16.8	$\phi 3$

両背切	A	B	C	ピン孔
$\phi 12$	12.5	6	7.2	$\phi 2.5$
$\phi 17$	12.5	6	11.2	$\phi 3$
$\phi 20$	12.5	6	13.8	$\phi 3$

※特殊寸法は指示してください。



コンベヤガイド



パイプガイド



アングルガイド

